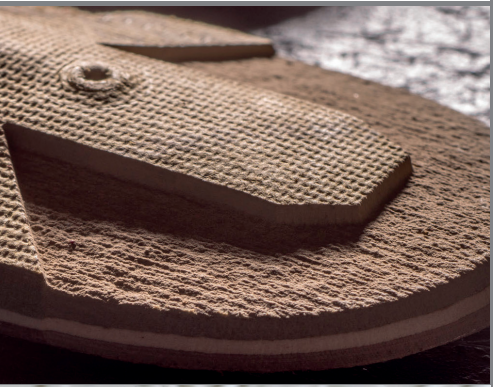




PUNTI DI FORZA

- Lavorabilità di materiali diversi impiegati nella calzatura
- Prototipazione rapida ed eccellente finitura finale
- Liberta creativa massima e integrazione di accessori
- Facilità d'uso e d'apprendimento del processo
- Massima Interfacciabilità del software di gestione
- Eco sostenibilità del processo e della Soluzione Laser



OT-LAS
Laser Solutions

OT-LAS
Laser Solutions

via Baldanzese, 17
50041 Calenzano (FI) Italia
Tel. +39 055 8826919 - 8826822
Fax +39 055 8873843

www.otlas.com
sales@otlas.it



OT-LAS
Laser Solutions

LASER SOLUTIONS

FOOTWEAR

FOOTWEAR LASER SOLUTIONS

Soluzioni laser per la **calzatura** che coniugano **creatività** ed **elevata funzionalità tecnica** per la realizzazione e la trasformazione di:

- Tomaie e pelli naturali e sintetiche ad esclusione del PVC
- Suole di cuoio, gomma e altri materiali
- Zeppe e fondi di legno, gomma e altri materiali
- Tacchi fasciati e di materiale plastico
- Soletti cartone pressato e nuovi materiali
- Accessori aggiuntivi alla tomaia

Footwear laser solutions permettono all'operatore ampia possibilità applicativa attraverso processi di decorazione e taglio rapidi.

I tempi di lavorazione sono variabili in base processo voluto, al materiale e alla grafica del decoro, ma sono comunque brevi, mediamente tra qualche secondo e non oltre i 100 sec.



TAGLIO E TRAFORO LASER

- Prototipazione veloce e vantaggiosa
- Elevata flessibilità e precisione del processo di taglio
- Rispetto del materiale originale, preservandone le proprietà e le caratteristiche, al contrario di soluzioni come water-jet che bagnano il materiale modificandone le caratteristiche iniziali.
- Microforatura dei pellami a scopo tecnico funzionale, irrealizzabile con fustelle o sistemi di trancia tradizionali

DECORO LASER

- Massimo valore aggiunto ottenuto attraverso combinazioni di tecniche e materiali vari.
- Trasformazione della superfice e dell'estetica finale.
- Incisione superficiale o profonda secondo motivi personalizzabili
- Immediatezza della decorazione con software a bordo macchina e facilità di archiviazione

SCASSO SOTTOPIEDI

- Ripetibilità e facilità del processo di scavo del materiale utilizzato per il sottopiede, lavorazione che non richiede specializzazione dell'operatore.
- Nessuna limitazione dovuta alla forma, al numero o all'altezza del tacco della scarpa.
- Scasso e taglio asole ottenuti in un solo ciclo produttivo
- Tipologia di scavo selezionabile in base ad esigenze produttive e qualitative mantenendo sempre pulito il sottopiede.

SISTEMI E ACCESSORI

Le soluzioni laser offerte per i processi di lavorazione della calzatura sono AX, BX, BX insoles e CX. I sistemi sono configurabili con potenze laser, teste ottiche e accessori a seconda delle principali applicazioni a cui sono destinati.



DATI TECNICI	AX	BX	CX
Potenza Laser (W)	da 180 a 850	da 350 a 850	da 350 a 850
Campo di lavoro	fisso/variabile	variabile	variabile
Area di marcatura (apertura ottica 35 mm)	da 250x250 a 600x600	-	-
Area di marcatura (apertura ottica 70 mm)	da 500x500 a 700x700	da 500x500 a 700x700	da 500x500 a 1000x1000 da 700x700 a 1200x1200
Dimensioni LxWxH (mm)	900x1740x2520	3021x1854x3131	3021x1854x3131
Peso minimo (kg)	825	2800	2800
Consumo Elettrico (KVA)	da 3,5 a 14	10 -12 -14 - 17	10 -12 -14 - 17