



PUNTI DI FORZA

- Non richiede minimi quantitativi di avviamento
- Movimentazione del tessuto gestita dal sistema con funzioni di svolgimento, trascinamento e riavvolgimento in maniera automatica
- Potenze laser fino a 850/1650W
- Ampia possibilità di impostazione dei parametri di lavoro per poter ottenere effetti superficiali o tridimensionali
- Taglio e traforo esenti da sfrangiatura nei tessuti a fibra sintetica o mista.
- Software di elaborazione e gestione basato su librerie grafiche universali
- Tecnologia "green" ecosostenibile.

OT-LAS
Laser Solutions

via Baldanzese, 17
50041 Calenzano (FI) Italia
Tel. +39 055 8826919 - 8826822
Fax +39 055 8873843

www.otlas.com
sales@otlas.it



TEXTILE



OT-LAS
Laser Solutions

LASER SOLUTIONS

TEXTILE

TEXTILE LASER SOLUTIONS

Soluzione laser per la nobilitazione dei tessuti destinata a vari settori di impiego. La lavorazione è **effettuata direttamente da rotolo a rotolo** in modalità continua senza soluzione di continuità

- Fibre naturali: cotone, lino, viscosa, seta, lana,
- Fibre sintetiche poliammide: poliestere, nylon
- Tessuti a composizione mista, naturale e sintetica
- Tessuti, non tessuti, jersey o maglia, microfibra o floccati, spalmati, velluti, moquette.
- Tessili tecnici: aramidiche, kevlar, ignifughi,
- Immediatamente utilizzabile anche per altri settori applicativi

La nobilitazione può avvenire sia su i tessuti finiti, sia grezzi o parzialmente rifiniti effettuando **marcatura, taglio, traforo**.

I disegni sono realizzati a partire da file grafici generati dal software del sistema, oppure da software commerciali. Il sistema a bordo riconosce qualsiasi formato file grafico raster o vettoriale.

Le velocità di lavorazione dipendono dal trattamento voluto, dal tipo di supporto tessile e dal disegno. I volumi di tessuti mediamente prodotti vanno da **30mt/h a 120mt/h**.

Il sistema MX è predisposto per produrre con **cicli di lavoro h24**.

TAGLIO E TRAFORO LASER

- Elevata flessibilità e precisione del processo di taglio
- Rispetto del materiale originale mantenendo inalterata la "mano" del tessuto e utilizzabili per vari usi
- Microforatura dei tessuti a scopo tecnico funzionale e decorativi per migliorare la traspirabilità dei tessuti sintetici ad esempio per capi sportivi o automotive.

DECORO LASER

- Massimo valore aggiunto ottenuto attraverso combinazioni di tecniche e materiali vari.
- Trasformazione della superficie e dell'estetica finale.
- Decolorazione con effetto vintage
- Incisione superficiale o profonda secondo motivi personalizzabili
- Immediatezza della decorazione con software a bordo macchina e facilità di archiviazione

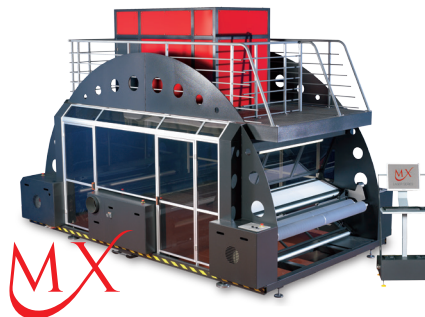
EFFETTO TRIDIMENSIONALE

- Ampia possibilità di decorazione di effetto tridimensionale su tessuti di elevato spessore; velluti, microfibra, moquette
- Taglio, decoro ed effetto tridimensionale ottenuti in un solo ciclo produttivo

SISTEMI E ACCESSORI

Il Sistema MX completo di sistema avvolgimento e svolgimento rotoli di altezza fino a 1800mm.

Nel caso di necessità di lavorazione di grandi rotoli, MX può essere dotato di sistema svolgimento e avvolgimento grandi rotoli.



DATI TECNICI	MX
Potenza Laser (W)	850/1650
Console (mm)	620x620x1400
Velocità di lavoro (m/min)	fino a 4.0
Linea di marcatura (mm)	0.4/2
Altezza rotolo max. (mm)	1800
Diametro rotolo max. (mm)	450
Peso rotolo max. (kg)	2000
File di lettura	Vettoriale e raster di qualsiasi formato
Dimensioni LxWxH (mm)	5200x3250x3600
Peso minimo (kg)	4000
Alimentazione elettrica (KVA)	trifase 380