

PUNTI DI FORZA

- Elevato valore aggiunto del prodotto finito
- Sistema e applicazione h24
- Ottimizzazione della decorazione con tecnologia laser di ultima generazione a Radio Frequenza
- Grandi formati 1400x3200mm
- Potenze laser elevatissime (850/1650W) per lavorazioni di spessori importanti (4-5mm) e precise (microforature)
- Adatta a prototipazione veloce e produzione voluminose
- Software di elaborazione e gestione basato su librerie grafiche universali
- Tecnologia "green" ecosostenibile.

OT-LAS
Laser Solutions

OT-LAS
Laser Solutions

via Baldanzese, 17
50041 Calenzano (FI) Italia
Tel. +39 055 8826919 - 8826822
Fax +39 055 8873843

www.otlas.com
sales@otlas.it



OT-LAS
Laser Solutions

LASER SOLUTIONS

LEATHER & ACCESSORIES

LEATHER & ACCESSORIES LASER SOLUTIONS

La soluzione laser universale per la **trasformazione del pellame** e trova massimo espressione nel **mondo del design e della moda**.

- Qualsiasi tipologia di pellame, concia, rifinitura
- Lavorazione di materiali tecnici ad eccezione del PVC
- Possibilità di trattamento delle pelli intere oppure di piccoli pezzi
- Immediatamente utilizzabile anche per altri settori applicativi

Leather and accesories laser solution permette all'operatore ampia possibilità applicativa attraverso processi di decorazione e taglio rapidi. Elevata precisione anche su file originali graficamente complessi.

Velocità operativa variabile a seconda della complessità dei motivi e dei materiali usati, da pochi secondi a qualche minuto per lavorazione



TAGLIO E TRAFORO LASER

- Prototipazione veloce e vantaggiosa
- Elevata flessibilità e precisione del processo di taglio
- Rispetto del materiale originale, preservandone le proprietà e le caratteristiche, diversamente da soluzioni come water-jet che bagnano il materiale modificandone le caratteristiche iniziali.
- Microforatura dei pellami a scopo tecnico funzionale, irrealizzabile con fustelle o sistemi di trancia tradizionali

DECORO LASER

- Massimo valore aggiunto ottenuto attraverso combinazioni di tecniche e materiali vari.
- Trasformazione della superficie e dell'estetica finale.
- Incisione superficiale o profonda secondo motivi personalizzabili
- Immediatezza della decorazione con software a bordo macchina e facilità di archiviazione

SISTEMI E ACCESSORI

Il sistema CX AX e BX, con caratteristiche produttive diverse per lavorazioni e prodotto finito.



DATI TECNICI	AX	BX	CX
Potenza Laser (W)	da 80 a 850	da 350 a 850	da 350 a 850
Campo di lavoro	fisso	variabile	variabile
Area di marcatura (apertura ottica 35 mm)	da 250x250 a 700x700	-	-
Area di marcatura (apertura ottica 70 mm)	da 250x250 a 700x700	da 500x500 a 700x700	da 500x500 a 1000x1000 da 700x700 a 1200x1200
Dimensioni LxWxH (mm)	900x1740x2520	3021x1854x3131	3021x1854x3131
Peso minimo (kg)	825	2800	2800
Consumo Elettrico (KVA)	da 3,5 a 14	10 -12 -14 - 17	10 -12 -14 - 17